

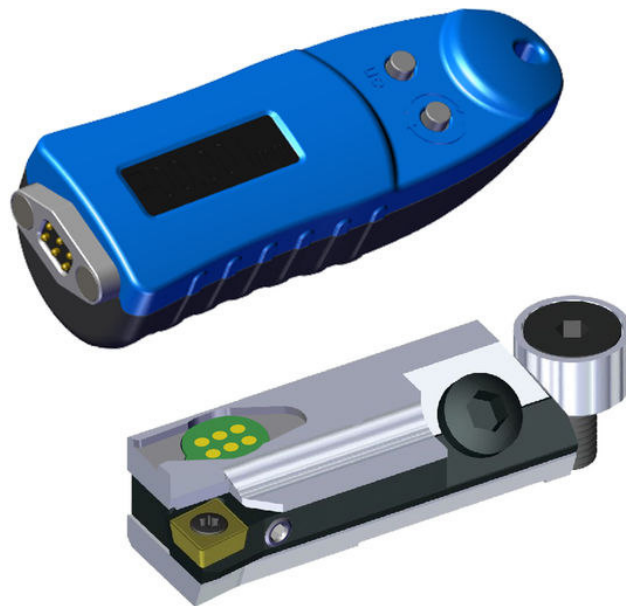
Sie sind hier: > [Werkzeuge](#) > [Übersicht](#) > Maßkorrekturen im Mikrometer-Bereich

04.06.2018

## Maßkorrekturen im Mikrometer-Bereich

Der neue Kurzklemmhalter von Swiss Tools Systems lässt sich direkt auf der Maschine einstellen. Der Verstellmechanismus ist digital und einfach zu handhaben und ermöglicht bei Feinbohroperationen hochpräzise Maßkorrekturen im Mikrometer-Bereich.

Ein direktes Weg-Messsystem liefert exakte Ergebnisse, die sich leicht ablesen lassen. Dafür sorgt eine gut ablesbare, andockbare externe Einstellanzeige mit einer Genauigkeit von 0,001 Millimeter im Durchmesser. Die Laufwege zum Voreinstellraum entfallen. Das erhöht die Produktivität signifikant.



*Die Schweizer Swiss Tools Systems AG hat einen Kurzklemmhalter entwickelt, der sich direkt auf der Maschine digital einstellen lässt. Bild: Swiss Tools Systems AG*

*Der Ve.  
Feinbohrpera.*

1 | 3

„Die Laufwege zwischen Maschine und Voreinstellraum können die Anwender unseres neuen digital einstellbaren Kurzklemmhalters einsparen“, sagt Peter Heinemann, Geschäftsleiter Werkzeuge der Swiss Tool Systems AG. Die Schweizer haben einen Feinbohr-Kurzklemmhalter entwickelt, der sich digital und direkt auf der Maschine einstellen lässt. Maßkorrekturen für Länge und Durchmesser sind so einfach, schnell und präzise im Mikrometer-Bereich und bei Umgebungsbedingungen möglich. Die Verstellung wird inkremental mit Hilfe eines direkten Wegmesssystems gemessen. Das heißt, „es gibt kein Umkehrspiel“, versichert Heinemann.

Radial beträgt der Verstellweg für die Plattenposition mindestens 0,4 Millimeter. Die axiale Längenverstellung ist bis 1,5 Millimeter über das Keilelement möglich. Eingesetzt werden kann der neue Kurzklemmhalter bis 10.000 Umdrehungen pro Minute. Eine Innenkühlung leitet Kühlschmierstoff direkt bis auf die Werkzeugschneide.

### Externes Display für feine Werte

Die Wege zum und vom Einstellraum entfallen – auch weil sich die Werte fehlerfrei einstellen und klar und deutlich ablesen lassen. Verantwortlich dafür ist das externe Display, das für den Einstellvorgang angedockt wird. In ihm ist die Auswerteelektronik samt Batterie untergebracht. Es lässt sich durch Magnetkraft an die Schnittstelle des neuen Kurzklemmhalters andocken und zeigt die Werte der Verstellung mit einer Genauigkeit von 0,001 Millimeter an.

Das externe Display lässt sich einfach bedienen und für mehrere Kurzklemmhalter anwenden. So können es Rechts- und Linkshänder gleichermaßen verwenden. Denn die Anzeige kehrt sich um, ähnlich wie bei Tablet und Smartphone und kann immer richtig stehend abgelesen werden. Es lässt sich auch zwischen Millimeter und Inch umschalten. Gerade bei Feinbohroperationen ist der Nonius oftmals nur noch schwer ablesbar. Hier bringt der neue digital einstellbare Feinbohr-Kurzklemmhalter von Swisstools echte Erleichterung durch sicheres und fehlerfreies Erkennen der eingestellten und veränderten Werte.

---

## UNTERNEHMENSINFORMATION

---

### SWISS TOOL SYSTEMS AG

Wydenstr. 28  
CH 8575 BÜRGLEN  
Tel.: +41 - 71 - 63485 20  
Fax: +49 - 71 - 63486 29

---

## SCHLAGWORTE

---

Drehen | [Werkzeughalter](#)

---

## KEINE KOMMENTARE

---

### Diesen Artikel kommentieren

Nachname

Vorname

---

\* E-Mail (wird nicht veröffentlicht)

Homepage

\* *Überschrift*

\* *Kommentar*

*Ich stimme einer Veröffentlichung meines Kommentars zu. Die **Kommentarregeln** habe ich gelesen.*

Über die Verarbeitung Ihrer personenbezogenen Daten zum Zweck der Kommentierung von Inhalten informiert Sie unsere **Datenschutzerklärung**.

KOMMENTIEREN