

Werkzeug Technik

Technologie - System - Logistik

Die Fachzeitschrift der Schneidwerkzeuge und Meßtechnik für die Metallbearbeitung

ISSN Nr. 0997 - 6981
www.werkzeug-technik.com

10 september 2016
Nr. 156 — Preis : 11 €

AMB
Internationale Ausstellung
für Metallbearbeitung
13. - 17.09.2016
Messe Stuttgart



ph HORN ph

(Siehe Seite 132)



Umfangreiches Komplettprogramm an Seco Hochvorschubfräsern bereits ab 1 mm Durchmesser.

deutlich zäher und gleichzeitig verschleißfester als bisher bekannte Lösungen und eine zusätzlich aufgebraachte chromfarbene Deckschicht garantiert die einfache Erkennung bereits benutzter Schneiden. Das spart Werkzeugkosten und sichert die Bearbeitungsqualität.

Bestes Zerspanungswissen online bietet das neue digitale Portal „My Pages“. Einfach, leicht verständlich und Menü geführt, können sich die Anwender basierend auf der Bearbeitungsaufgabe eine prozesssichere, erste Wahl anzeigen und dann individuelle Optimierungsmöglichkeiten aufzeigen lassen. Mit dieser schnellen Datenbereitstellung lassen sich Routinetätigkeiten enorm reduzieren.

Individuelle Sonderlösungen, die exakt auf die Bearbeitungsaufgabe und die spezifischen Anforderungen der Produktion zugeschnitten werden, sind eine



Vier Secomax CBN-Sorten für alle Anwendungen im Hartdrehen sorgen für überragende Werkzeugstandzeit, Zuverlässigkeit und Oberflächengüte.

besondere Spezialität von **Seco**. Damit steht Seco seinen Kunden mit umfassendem Anwendungswissen, jahrzehntelanger Erfahrung und Know-how zur Seite. Auf die gemeinsam vereinbarten Leistungskriterien gewährt Seco eine 100%ige Funktionsgarantie. Neben den realisierten Schnittdaten ist hier oftmals die erzielte Werkstückqualität ein ent-

scheidendes Kriterium. Secos gebündelte Kompetenz und die Produktion in seinen weltweiten Fertigungsstätten, die gemäß dem neuesten Entwicklungsstand ausgerüstet sind, bilden dabei die Grundlage für diese Leistungsgarantie und die Nähe zum Kunden.

(15616-41)

SCHNELLE WECHSEL FÜR DIE PRODUKTIVITÄT

Die Swiss Tools Systems AG hat ihr Werkzeug-Komplettprogramm für die Dreh- und Frässpindel erweitert. Das umfangreiche Sortiment an Werkzeugen gibt es für die Schnittstellen HSK T und PSC. Dazu passend haben die Schweizer mit dem Quick-Change Schnellwechselsystem für Drehrevolverscheiben eine clevere Adaption entwickelt, die bei kleinsten Bauräumen mit höchsten Einzugskräften einen blitzschnellen Werkzeugwechsel ermöglicht. Das kommt





Production expert.



Fräs-Operation auf Ihrer Drehmaschine

Falls Sie über eine Drehmaschine verfügen, ausgerüstet mit einem Werkzeug-Revolver:

- PARAT
- BARUFFALDI
- SAUTER
- DUPLOMATIC

SOMEX ist Hersteller von robusten Präzisions-Bearbeitungsspindeln die auf derartigen Werkzeug-Revolvern integriert werden können.

OTTO SUHNER GMBH
79713 Bad Säckingen
07761 557 0
automation.de@suhner.com
www.suhner-automation-expert.com

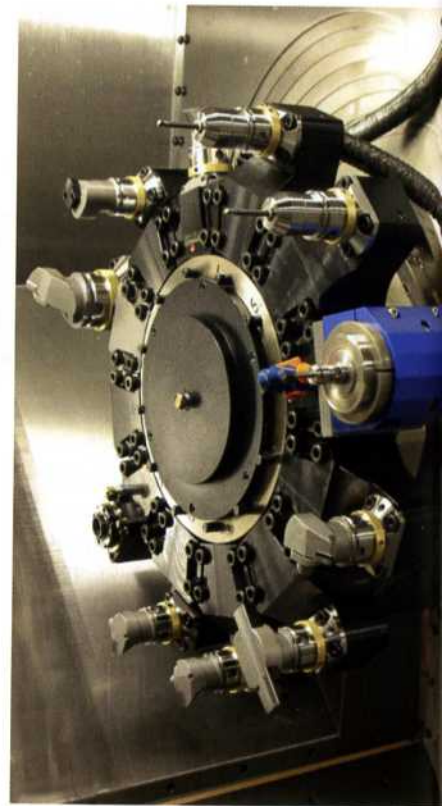


SUHNER
EXPERTS. SINCE 1914.

sowohl der Wirtschaftlichkeit als auch der Präzision zugute.

„Wir bieten Lösungen, die optimal auf das Maschinenfabrikat abgestimmt sind, ganz gleich, ob mit BMT, VDI oder anderen Anbindungen“, betont Peter

Heinemann, Technischer Leiter der **Swiss Tool Systems AG**. Der Schweizer Hersteller von Präzisionswerkzeugen hat ein innovatives Werkzeughalterprogramm entwickelt, das auf einer Revolverscheibe bis zu 24 eingemessene



Quick-Change Schnellwechselsystem für Drehrevolverscheiben von SWISS TOOLS SYSTEMS AG. Damit lassen sich auf einer Revolverscheibe Werkzeughalter für HSK T und PSC montieren.

Werkzeuge aufnehmen und vorhalten kann. Quick-Change ist ein cleveres Schnellwechselsystem für Drehrevolverscheiben auf CNC-Drehzentren, das hohe Einzugskräfte bei kleinsten Bau-räumen realisiert. Damit wird der Werkzeugwechsel zu einer blitzschnellen Angelegenheit. Nebenzeiten sinken, Maschinenlaufzeiten und Produktivität steigen, ohne dass der Anwender sich eine neue Systemschnittstelle anschaffen muss.

HSK T und PSC auf Revolverscheibe

Die Werkzeug-Grundhalter gibt es in gerader und abgewinkelter Form, jeweils in einfacher oder doppelter Ausführung. Die lassen sich schnell und einfach auf der Revolverscheibe montieren. Auf die Grundhalter werden die kleinen aber starken Spanneinsätze mit der eigens entwickelten Spanntechnik aufgebracht. Sie sind DIN/ISO normiert für die Schnittstellen HSK T in den Größen 40, 63 und 100 sowie PSC in 40, 50 und 63

NEWS

C-COM – EFFIZIENTES LIFE-CYCLE-MANAGEMENT VON C-TEILEN

Gemeinsam mit dem Softwarehersteller SAP und weiteren globalen Partnern hat MAPAL eine völlig neue Lösung basierend auf der SAP Hana Cloud Plattform für die effiziente Handhabung von Werkzeugen und werkzeugbezogenen Daten entwickelt. Denn: Die Menge an Daten, die zu jedem Werkzeug verfügbar sind, wie Stammdaten, Prozessdaten und Bestandsdaten, nimmt zu und deren Verwaltung bietet enormes Verbesserungspotenzial.



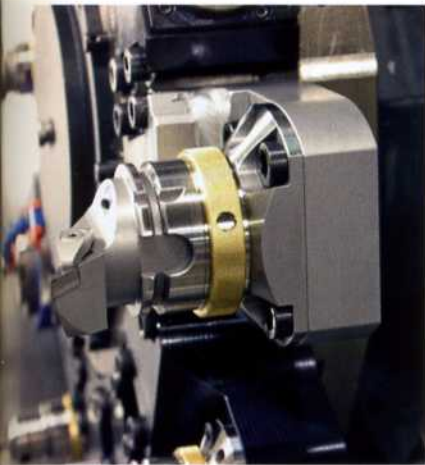
Auf der offenen Plattform c-Com können Kunden und Lieferanten, basierend auf klar definierten Regeln und Zugriffsrechten, all ihre relevanten Werkzeugdaten pflegen und teilen. Die Daten für die Zusammenarbeit sind so immer auf dem neuesten Stand. Sie

werden auf der Plattform einmal vom Eigner der Daten gepflegt, unabhängig von der Anzahl der Benutzer. Die richtigen Daten sind so jederzeit und von allen Standorten für alle berechtigten Akteure verfügbar. Damit erreichen Unternehmen eine bis dahin unerreichte Transparenz.

Angewandte technische Lösungen können innerhalb des Unternehmens verglichen werden, beispielsweise Werkzeuge und Bearbeitungsparameter für gleiche Werkstücke, die an unterschiedlichen Standorten gefertigt werden. So werden Standardisierungen und Benchmarking-Strategien unterstützt. Bestandsmengen sowie Beschaffungsstrategien können mit erheblichen Kostensenkungen harmonisiert und optimiert werden. Die Interaktion zwischen Einkauf und Produktion sowie zwischen Einkauf und Lieferant wird extrem vereinfacht. Lieferanten haben durch c-Com die Möglichkeit, gezieltere und neue Dienstleistungen zur Verfügung zu stellen. Zur AMB präsentiert MAPAL in Kooperation mit SAP die Beta-Version der Plattform. (15616-104)



c-Com ist eine völlig neuartige cloudbasierte Plattform zum Managen und Teilen relevanter Daten von C-Teilen zwischen Kunden und Lieferanten.



Mit dem Quick-Change Schnellwechselsystem realisieren Anwender größtmögliche Flexibilität bei der Werkzeugbestückung seines Drehzentrums.

erhältlich. Anwender realisieren damit größtmögliche Flexibilität bei der Werkzeugbestückung ihrer Drehzentren.

Variantenreiches Programm

Passend dazu hat Swiss Tools die Quick-Change Dreh- und Bohrwerkzeuge für HSK und PSC Spanneinheiten im Sortiment. Darüber hinaus bieten die Präzisionsfanatiker ebenso Dreh- und Fräserwerkzeuge für HSK- oder PSC-Spindeln. Das Sortiment der angetriebenen und statischen Werkzeuge für Drehmaschinen gibt es mit Hochleistungskühlung bis zur Schneide. Vervollständigt wird das Programm durch schwingungsgedämpfte Bohrstangen und Bohrstangen mit Wechselschneidköpfen.

(15616-42)

NEUE PLATTE ERWEITERT PALETTE

Walter BLAXX Heptagon-Planfräser M3024 werden jetzt auch zum Schlichten einsetzbar.

Mit der neuen Schlichtplatte XNGX0705ANN-F67 hat die **Walter AG**, der Hersteller von Präzisionswerkzeugen, seine Wendeschneidplatten-Palette jetzt entscheidend erweitert. Denn die speziell für diesen Fräser entwickelte Platte macht den Walter BLAXX Heptagon-Planfräser M3024 ab sofort auch für Schlichtoperationen einsetzbar. Für hohe Wirtschaftlichkeit sorgt dabei die Anzahl der Schneidkanten: 2 + 2 bei der neuen Schlichtplatte – und 16 bei den Schruppplatten, die sie

Die Wendeschneidplatten des Typs XNGX0705ANN-F67 mit 2 + 2 Schneidkanten wurden speziell für den Einsatz im Walter BLAXX Heptagon-Planfräser M3024 entwickelt.



ergänzen. Weitere Merkmale der neuen negativen Wendeschneidplatte sind die hohe Prozesssicherheit sowie ein weicher Schnitt aufgrund positiver Schneidengeometrie.

Den Anwendern des Walter BLAXX Heptagon-Planfräser M3024 erschließt die neue Schlichtplatte ein noch breiteres Anwendungsfeld: Semi-Schlicht- und

Schlichtoperationen können in einem Arbeitsgang, mit einem Werkzeug zusammengefasst werden – ohne Einstellung der Schlicht-Schneiden! Dies spart sowohl Werkzeuge als auch Maschinenzeit, z.B. durch weniger Werkzeugwechsel- und Einstellzeiten. Damit eignet sich das Paket aus Fräser und Wendeschneidplatten hervorragend zur industriellen Serienproduktion. Beispielsweise für Abgas-Turbolader oder Turbinenschaufeln – aber auch für alle anderen Bauteile aus nichtrostenden Stählen, Gusswerkstoffen und Stahl.

(15616-43)

URMA

www.urma.ch



CircoTec RX small

Kleinstes modulares Schnellwechsel-Reibsystem der Welt

SWISS + QUALITY

AMB, Stuttgart
Halle 2
Stand 2A20



URMA AG WERKZEUGFABRIK
CH-5102 Rapperswil · T +41 62 889 20 20
info@urma.ch · www.urma.ch